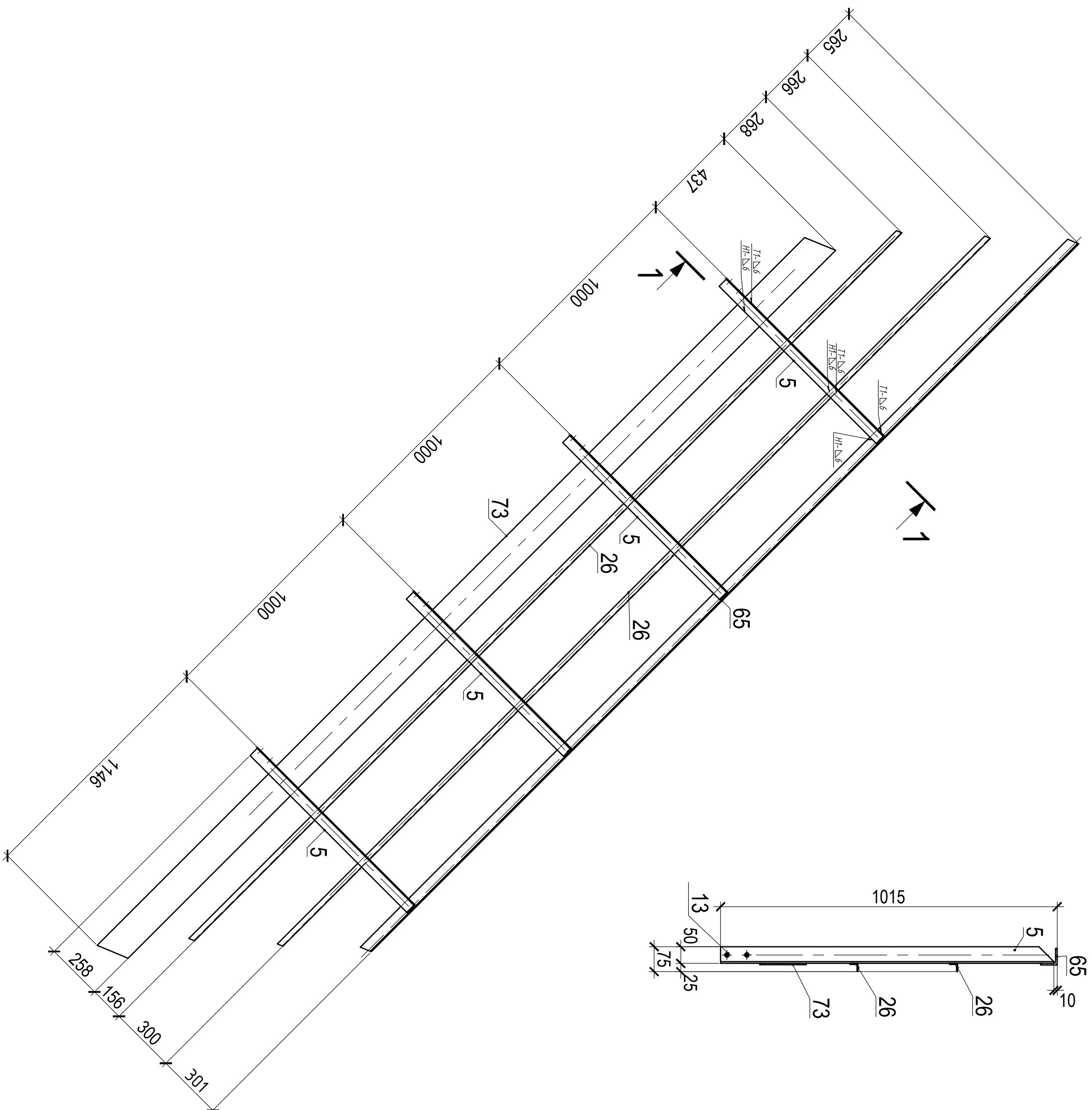


Ограждение ОГЛ1-5 (2 шт.)

$$\begin{array}{c} \rightarrow \\ | \\ \rightarrow \end{array}$$


| СПЕЦИФИКАЦИЯ                |                       |                  |   |         |             |                 |             |       |            |
|-----------------------------|-----------------------|------------------|---|---------|-------------|-----------------|-------------|-------|------------|
| Марка<br>эле-<br>мен-<br>та | №<br>де-<br>та-<br>ля | Кол-во           |   | Сечение | Длина<br>мм | Вес, кг         |             | Марка | Применение |
|                             |                       | шт.              | т |         |             | Одной<br>детали | Всех<br>шт. |       |            |
| ОГЛ1-5                      | 26                    | 2                |   | 125х3   | 4536        | 5.1             | 10.2        |       |            |
|                             | 5                     | 4                |   | 150х5   | 1005        | 3.8             | 15.2        |       |            |
|                             | 65                    | 1                |   | 150х5   | 4546        | 17.1            | 17.1        |       |            |
|                             | 73                    | 1                |   | 114Dх4  | 4583        | 20.1            | 20.1        |       |            |
|                             |                       |                  |   |         |             |                 |             |       |            |
|                             |                       | Вес сварных швов |   | 1%      |             | 0.6             | 63.2        |       |            |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| L25x3           | 20.3     | C235        |            |
| L50x5           | 64.6     | C235        |            |
| H140x4          | 40.3     | C235        |            |
| На сварные швы: | 1.3      |             |            |
| Итого:          | 126.5    |             |            |

| ТРЕБУЕТСЯ ПОДГОТОВИТЬ  |               |                    |       |
|------------------------|---------------|--------------------|-------|
| Марка<br>элемен-<br>та | Кон-во<br>шт. | Вес, кг            |       |
|                        |               | одного<br>элемента | всех  |
| ОЛТЛ-5                 | 2             | 63.2               | 126.5 |
| Общий вес              |               | 126.5              |       |

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Неущущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполняются после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
5. Антикоррозионная защита:

-грунтовка Армокот-01, один слой  
-огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости  
-колонн R120, балок и связей - R60;  
финишная эмаль: Армокот-F100 два слоя.

Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74.

### Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической

капты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.

6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД У3.03.06.03, нормы по ВК С153-101-98.

сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-02-04-001-KM

4600029666-02-04-001-KM

[illegible]

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |